

## iCNC® PERFORMANCE<sup>e</sup>



Die neue Steuerung iCNC Performance<sup>e</sup> bietet einige aufregende neue Funktionen, mit denen sich kostengünstige, voll ausgestattete Plasmasysteme auf professionellem Qualitäts- und Leistungsniveau aufbauen lassen:

- Bis zu 2 Plasmasysteme oder 4 Autogenbrenner
- Mehr Speicher
- Schnellerer Prozessor



*We Bring Intelligence to the Table.™*

Thermal Dynamics® präsentiert

# ICNC PERFORMANCE<sup>e</sup>

*Die integrierten Plasmasysteme haben schon längst die Oberklasse der hochleistungsfähigen automatisierten Plasmaschneidsysteme erobert. Thermal Dynamics' iCNC Performance<sup>e</sup> ermöglicht es, kostengünstige professionelle und leistungsstarke High-End-Maschinen herzustellen, die so bislang nicht erhältlich waren.*

## Neu mit iCNC Performance<sup>e</sup>

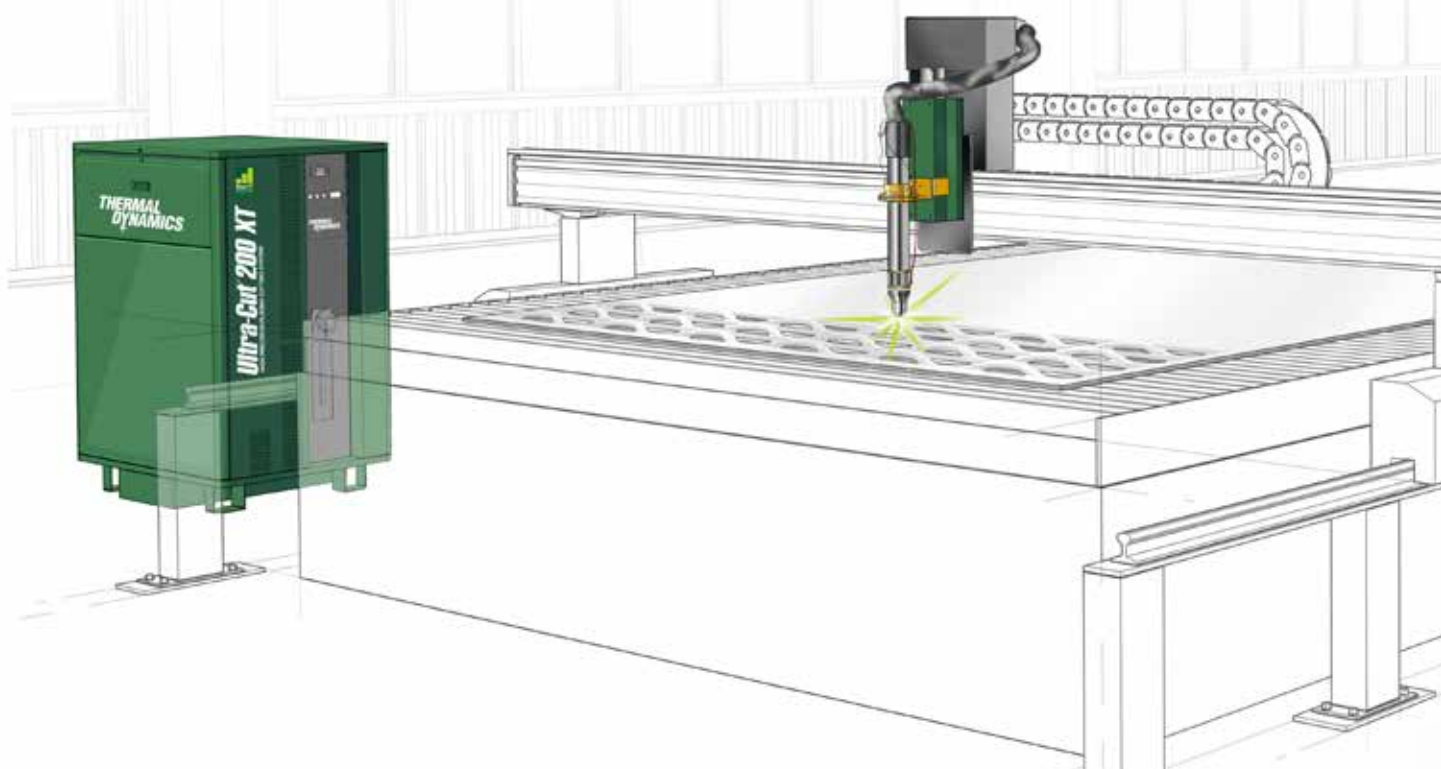
- Bis zu 2 Plasmasysteme oder 4 Autogenbrenner
- Mehr CPU-Kerne, Speicher und USB-Anschlüsse
- Einfacher zu installieren

## Einfache Bedienung

- Die gleiche, bewährte Benutzeroberfläche – Sie brauchen sich keine neue Software einarbeiten
- Einfaches Herunterladen von neuen Verschachtelungsprogrammen und Anwendung auf Ihr Schneidprogramm
- Umfasst Lochoptimierung (DiameterPro) – wählen Sie einfach Werkstoff, Stärke und gewünschte Schneidleistung (optional)
- Alle Schneidparameter werden zu den Plasmasystemen und Höhensteuerungen von Thermal Dynamics übertragen
- Änderungen an vorhandenen Schneidprozessen können gespeichert und wiederverwendet werden
- Änderungen an Verschachtelungen können sofort in der iCNC-Steuerung vorgenommen werden

## Wartungsfreundlichkeit

- Über das integrierte WLAN ist stets ein kompetenter Techniker online erreichbar – ganz gleich, wo Sie gerade sind
- Einfach durchführbare Upgrades und Fehlerbehebungen
- Das Austauschprogramm der iCNC Performance<sup>e</sup> minimiert Stillstandzeiten



## Eine absolut hochmoderne Steuerung für Plasmaschneidsysteme.

### Optionale integrierte Brennerhöhensteuerung

- Integrierte Höhensteuerung zum noch einfacheren und schnelleren Erreichen optimaler Schneidleistungen
- Alle benötigten Einstellungen für die Höhensteuerung kommen direkt aus der iCNC-Steuerung
- Auswahl des Hubs von 100, 200 oder 350 mm mit Kollisionsschutz
- Einfache Brennerpositionierung durch integrierten Laserpointer
- Ausgleich der Elektrodenabnutzung durch Spannungsabtaugung
- Zwei Verfahren zur Plattenabtaugung: ohmscher Kontakt und Brennerhalterungssensoren (auch zur Kollisionsabtaugung)
- Automatische Parametereinstellung durch Prozessdatenbank: Zündhöhe, Lochstechhöhe, Brenndauer, Lochstechzeit, Schneidhöhe, Lichtbogenspannung etc.
- Vollständig gekapselte, kugelgelagerte Laufschiene, geeignet für widrigste Einsatzbedingungen



- Einstellung von Lochstechpunkten, Schneidrichtungen, Schnittfolgen, Spaltüberbrückungen, Kettenschnitt, Kopieren, Spiegeln, Bewegungen etc. über Mauszeiger
- Hinzufügen von Bearbeitungszugaben an allen Positionen und Formen
- Vorprogrammierte Makros
- Markieren von CAD-Zeichnungen mit unterschiedlichen Schichten
- Kein Programmieren von Formen, die bereits in einem CAD-System entworfen wurden
- Schnelleres und einfacheres Erstellen von Schneidprogrammen
- Vollständig visuelles manuelles Verschachteln auf der Platte, keine Einarbeitung in ESSI/EIA erforderlich
- MicroCAD zur Bearbeitung von Formen
- Kostenrechner
- Verbesserte Werkstoffausnutzung



### Optionale integrierte Verschachtelungssoftware PROMOTION oder als Office-Software

- Läuft auf jedem Windows\*-Betriebssystem und erstellt Schneidprogramme im EIA/ESSI-Code
- Liest sowohl DXF-Zeichnungen als auch EIA/ESSI-codierte Schneidprogramme

### Ideal geeignet für Plasmasysteme von Thermal Dynamics

- Nahtlose Zusammenarbeit
- Im System integrierte Prozessdatenbanken
- Vorkonfektionierte, einsatzbereite Kabel beim Einsatz von integrierter iHC, Thermal Dynamics Höhenverstellung, Plasmas und Smart Motors – keine zusätzlichen Relais erforderlich
- Extrem niedrige Betriebskosten
- Maximale Performance
- Bedienfehler nahezu ausgeschlossen
- Hervorragende Schnittqualität



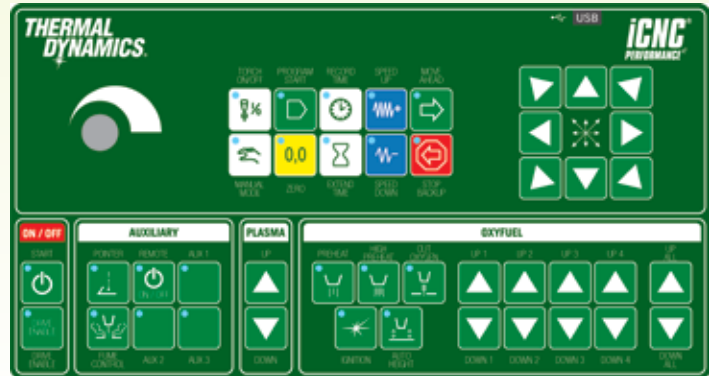
Thermal Dynamics® präsentiert

# iCNC PERFORMANCE<sup>e</sup>

## Leistungsstarke, kostengünstige CNC

### Die richtige CNC für das Plasma- und Autogenschneiden

- Kompakte Abmessungen: 409 x 492 x 73 mm
- 15-Zoll-Touchscreen
- Bedienkonsole für Plasma-, Autogen- und Zusatzfunktionen
- Integriertes WLAN
- 3-achsige Antriebsausgänge (sowohl Analog auch Schritt/Richtung)
- Einzel-CPU, 4 Kerne, 1,91 GHz
- 4 GB DDR3 RAM
- 5x USB, 16+40 Ein-/Ausgänge, 3 Encoder-Eingänge
- Eingangsspannung 24 VDC
- Optionale integrierte Plasmahöhensteuerung
- Optionale Servomotoren mit integrierten Verstärkern



Bedienkonsole für 1 Plasma und 4 Autogen

## Flexibilität

- Nur Bedienfeld, ideal geeignet für OEM-Anwendungen
- Verstärkergehäuse: geeignet für Nachrüstungen und OEM-Anwendungen, wenn kein Gehäuse vorhanden ist
- Verstärkeroptionen: 400 W und 750 W für Schneidmaschinen mit Einzel- oder Doppelantrieb
- Servomotoren mit integrierten Verstärkern oder Installation eigener Verstärker



Verstärker- und Steuerungsgehäuse



Yaskawa-Verstärker



ClearPath-Motor mit integriertem Verstärker

**THERMAL  
DYNAMICS**

Thermal Dynamics Europe: Via Bolsena 7, 20098 San Giuliano Milanese (MI), Italien. Tel.: +39 02 36546801

Vertriebsbüro für Deutschland: Dierdorfer Straße 499, D-56566, Neuwied-Gladbach, Deutschland. Tel.: +49 (0) 2631 999960