

THERMAL DYNAMICS®

Thermal Dynamics® présente

iCNC® PERFORMANCE^e



Le nouveau contrôleur iCNC Performance^e offre des fonctionnalités intéressantes et inédites qui permettent de construire des systèmes plasma complets et abordables présentant une qualité et des performances professionnelles haut de gamme :

- Jusqu'à 2 systèmes plasma ou 4 torches oxygaz
- Plus de mémoire
- Processeur plus rapide



We Bring Intelligence to the Table.™

Thermal Dynamics® présente

ICNC PERFORMANCE^e

Les systèmes plasma intégrés ont révolutionné le secteur du coupage plasma automatisé haut de gamme et haute capacité. L'iCNC Performance^e de Thermal Dynamics permet de construire des machines abordables capables d'offrir des performances professionnelles haut de gamme jusqu'à présent inaccessibles.

Nouveautés de l'iCNC Performance^e

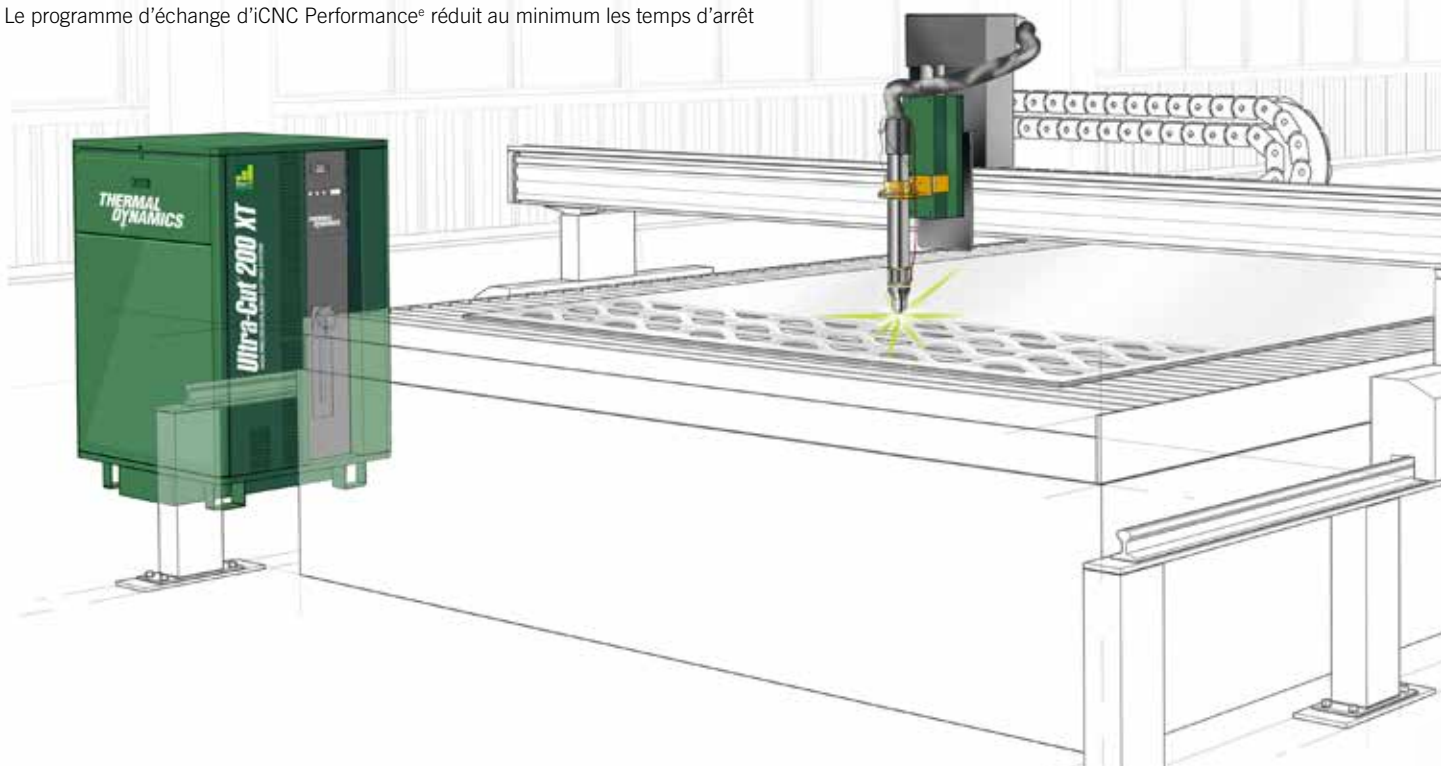
- Jusqu'à 2 systèmes plasma ou 4 torches oxygaz
- Plus de cœurs de processeur, de mémoire et de ports USB
- Plus facile à installer

Facile à utiliser

- Même interface opérateur éprouvée ; nul besoin d'apprendre de nouveaux logiciels
- Téléchargement de nouveaux programmes d'imbrication et application à votre programme de coupage faciles
- Comprend l'optimisation des orifices (DiameterPro) ; il suffit de choisir le matériau, l'épaisseur et les performances de coupage attendues (en option)
- Tous les paramètres de coupage seront transférés aux systèmes plasma et aux contrôles de la hauteur de Thermal Dynamics
- Les modifications apportées aux procédés de coupage en cours peuvent être enregistrées et réutilisées
- Les modifications de l'imbrication peuvent être effectuées directement sur le contrôleur iCNC

Facile à entretenir

- Avec le Wi-Fi intégré, un technicien qualifié est toujours disponible en ligne, peu importe l'endroit où vous vous trouvez
- Mise à niveau et dépannage faciles
- Le programme d'échange d'iCNC Performance^e réduit au minimum les temps d'arrêt



Véritable contrôleur de pointe pour les systèmes de coupage plasma.

Contrôle de la hauteur de la torche intégré (en option)

- Grâce au contrôle de la hauteur intégré, il est encore plus facile et plus rapide d'obtenir de meilleures performances de coupage
- L'ensemble des paramètres de contrôle de la hauteur requis provient directement du contrôleur iCNC
- Sélection d'un dispositif de levage avec une course de 100 mm, 200 mm ou 350 mm avec protection anticollision
- Pointeur laser intégré pour un positionnement facile de la torche
- Échantillonnage de tension visant à compenser l'usure des électrodes
- Deux modes de détection de la plaque : capteurs de contact ohmique et de porte-torche (également utilisés pour la détection de collision)
- Paramètres de la base de données de procédé réglés automatiquement : hauteur d'amorçage, hauteur de perçage, temps d'arrêt, temps de perçage, hauteur de coupe, tension d'arc, etc.
- Glissière à roulement à billes entièrement fermée pour les environnements les plus difficiles



- Lit les dessins DXF et les programmes de coupage codés EIA/ESSI
- Configuration en pointant le curseur sur les points de perçage, les sens de coupage, l'ordre de coupage, le pontage, la coupe en chaîne, la copie, la mise en miroir, le déplacement, etc.
- Ajout des surépaisseurs d'usinage à n'importe quel emplacement des formes
- Macros préprogrammées
- Marquage à partir de dessins CAO en utilisant différentes couches
- Nul besoin de programmer une forme déjà conçue par un système CAO
- Création plus rapide et plus facile de programmes de coupage
- Imbrication manuelle entièrement visuelle sur la plaque, nul besoin de se familiariser avec ESSI/EIA
- MicroCAD pour l'édition des formes
- Calculateur de coûts
- Meilleure utilisation du matériau



PROMOTION en option : imbrication intégrée ou en tant que logiciel de bureau

- Fonctionne dans n'importe quel environnement du système d'exploitation Windows* et crée des programmes de coupage en code EIA/ESSI

Idéal avec les systèmes plasma de Thermal Dynamics

- Fonctionne parfaitement ensemble
- Bases de données de procédé intégrées au système
- Tous les câbles préfabriqués sont disponibles lorsque l'iHC intégré, le dispositif de levage, les plasmas et les moteurs intelligents de Thermal Dynamics sont utilisés, aucun relais supplémentaire n'étant nécessaire
- Coût d'exploitation extrêmement faible
- Performances maximales
- Suppression quasi totale des erreurs de l'opérateur
- Qualité de coupage idéale



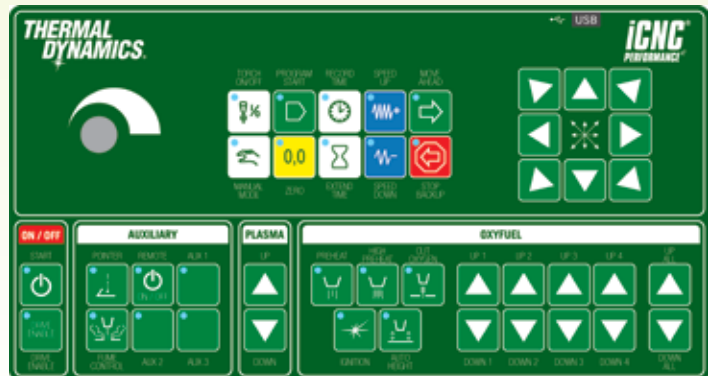
Thermal Dynamics® présente

iCNC PERFORMANCE^e

CNC de haute performance et abordable

Un CNC spécialement conçu pour le coupage plasma et l'oxycoupage

- Unité de montage du panneau de commande légère 409 mm x 492 mm x 73 mm
- Écran tactile 15 pouces
- Panneau de commande de l'opérateur pour les fonctions plasma, oxygaz et auxiliaire
- Wi-Fi intégré
- Sorties d'entraînement à 3 axes (analogique et pas/sens)
- Processeur simple, cœur 4, 1,91 GHz
- RAM DDR3 de 4 Go
- 5 x USB, E/S 16+40, 3 entrées de codeur
- Entrée d'alimentation 24 VCC
- Contrôle intégré de la hauteur du plasma disponible en option
- Servomoteurs avec amplificateurs intégrés disponibles en option



Panneau de commande opérateur pour 1 plasma et 4 oxygaz

Personnalisable

- Panneau de commande uniquement, idéal pour les applications de l'équipementier d'origine
- Boîtier d'amplificateur : facile pour les modernisations et les applications de l'équipementier d'origine qui ne sont pas équipées de boîtier
- Options de l'amplificateur : 400 W et 750 W pour les machines de coupage à simple ou à double entraînement
- Servomoteurs avec amplificateurs intégrés ou installation des amplificateurs de votre choix



Amplificateur et boîtier de commande



Amplificateur Yaskawa



Moteur ClearPath avec amplificateur intégré

**THERMAL
DYNAMICS**

Thermal Dynamics Europe : Via Bolsena 7, 20098 San Giuliano Milanese (MI) Italie. Tél. : +39 02 36546801

Bureau de vente en Allemagne : Dierdorfer Straße 499 D-56566, Neuwied-Gladbach Allemagne. Tél. : +46 (0) 2631 999960