

# THERMAL DYNAMICS®

Thermal Dynamics® presenta

## iCNC® PERFORMANCE<sup>e</sup>



El nuevo control iCNC Performance<sup>e</sup> ofrece unas características nuevas y fascinantes para facilitar todavía más la construcción de sistemas de plasma económicos, y cuenta con todas las funciones para obtener un rendimiento y una calidad de nivel profesional superior:

- Hasta 2 sistemas de plasma o 4 torchas de oxicorte
- Más memoria
- Procesador más rápido



*We Bring Intelligence to the Table.™*

Thermal Dynamics® presenta

# iCNC PERFORMANCE<sup>e</sup>

*Los sistemas de plasma integrados han revolucionado la industria de corte por plasma automatizado de alto nivel y alta capacidad. El rendimiento del sistema iCNC Performance<sup>e</sup> de Thermal Dynamics permite crear máquinas de bajo coste con un rendimiento profesional de alto nivel que no estaban disponibles hasta ahora.*

## Lo nuevo de iCNC Performance<sup>e</sup>

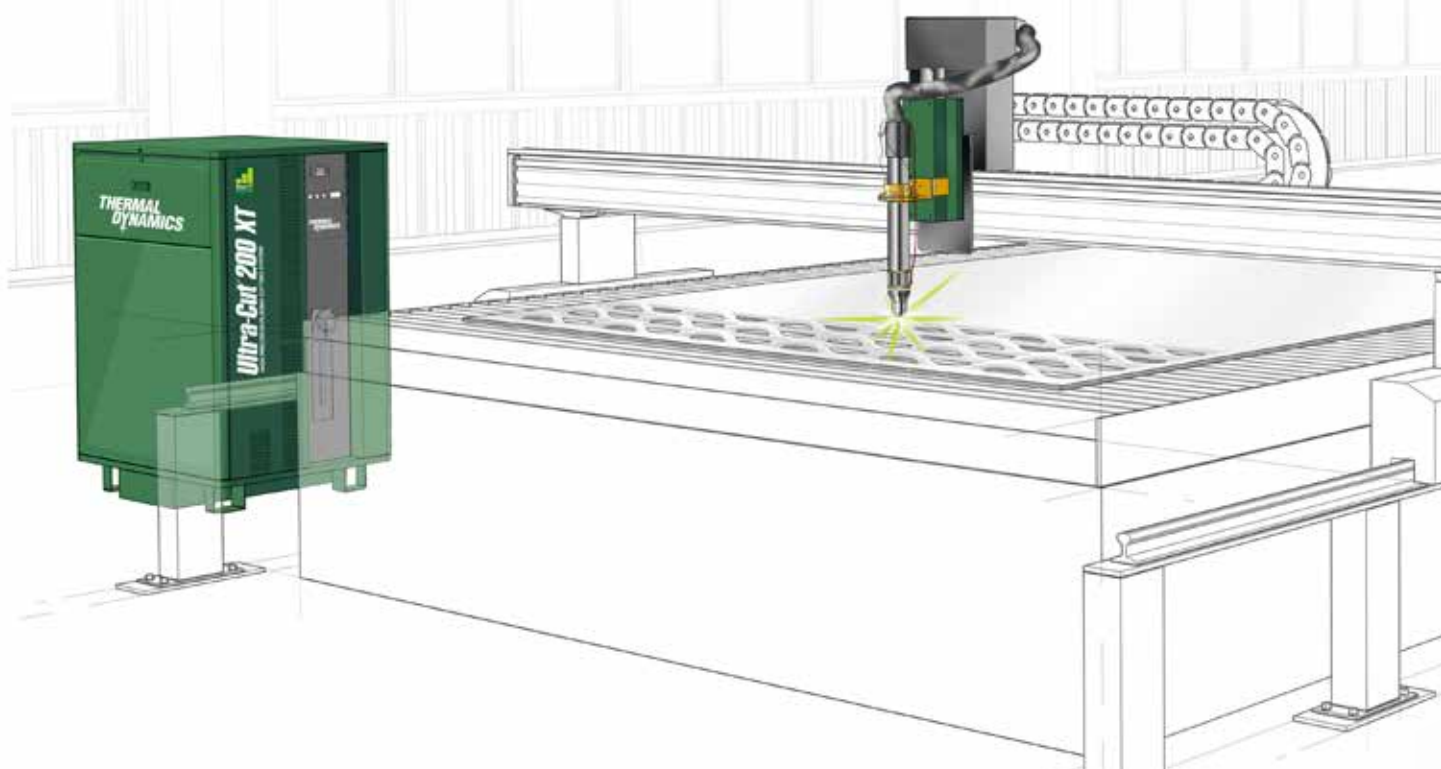
- Hasta 2 sistemas de plasma o 4 torchas de oxicorte
- CPU con más núcleos, memoria y puertos USB
- Más fácil de instalar

## Fácil uso

- Misma interfaz del operario comprobada; no hay necesidad de aprender un nuevo software
- Nuevos programas de anidamiento fáciles de descargar y aplicar a su programa de corte
- Incluye la optimización de orificios (DiameterPro); simplemente elija el material, el grosor y el rendimiento de corte esperado (opcional)
- Todos los parámetros de corte se transferirán a los sistemas de plasma y controles de altura de Thermal Dynamics
- Los cambios en los procesos de corte existentes pueden guardarse y volverse a usar
- Los cambios en el anidamiento se pueden realizar en el control iCNC

## Mantenimiento

- Gracias al WiFi integrado, siempre hay un técnico cualificado disponible por internet, sin importar lo remota que sea la localización
- Las mejoras y resoluciones de problemas son fáciles
- El programa de intercambio iCNC Performance<sup>e</sup> reduce al mínimo el tiempo de inactividad



## Verdadero control innovador para sistemas de corte por plasma.

### Control de altura de la torcha integrado opcional

- Con el control de altura integrado es todavía más fácil y rápido obtener los mejores rendimientos de corte
- Todos los ajustes requeridos del control de altura provienen directamente del control de iCNC
- Seleccione un elevador con una carrera de 100 mm, 200 mm o 350 mm con protección anticollisiones
- Puntero láser integrado para facilitar la colocación de la torcha
- Muestreo de tensión para compensar el desgaste del electrodo
- 2 modos de detectar la placa: contacto óhmico y sensores del receptor de la torcha (empleado también para la Detección de colisiones)
- Los parámetros de la base de datos del proceso se configuran automáticamente: altura de ignición, altura de perforación, tiempo de encendido, tiempo de perforación, altura de corte, tensión del arco, etc.
- Raíl para el cojinete de bolas totalmente cerrado para los ambientes más exigentes



- Configúrelo señalando con el puntero del ratón los puntos de perforación, direcciones de corte, orden de corte, zonas sin corte, corte en cadena, copiado, copiado en espejo, movimientos, etc.
- Añada tolerancias de las máquinas en cualquier ubicación y cualquier forma
- Macros preprogramadas
- Marcado en planos de CAD usando diferentes capas
- Sin necesidad de programar una forma ya diseñada por un sistema de CAD
- Creación más rápida y sencilla de programas de corte
- Anidamiento manual totalmente visual en la placa, sin necesidad de familiarizarse con ESSI/EIA
- MicroCAD para editar formas
- Calculadora de costes
- Uso mejorado del material



### PROMOCIÓN opcional: integración de anidamiento o como software de oficina

- Funciona con cualquier sistema operativo de Windows\* y crea programas de corte en código EIA/ESSI
- Lee programas de corte basados tanto en planos en DXF como en código EIA/ESSI

### Ideal con sistemas de plasma de Thermal Dynamics

- Trabaja sin problemas en conjunto
- Bases de datos de procesos integradas en el sistema
- Todos los cables prefabricados disponibles para su uso cuando se emplean iHC integrados, elevadores de Thermal Dynamics, plasmas y motores inteligentes, sin necesidad de relés adicionales
- Funcionamiento extremadamente económico
- Máximo rendimiento
- Elimine virtualmente los errores de los operarios
- Calidad de corte ideal



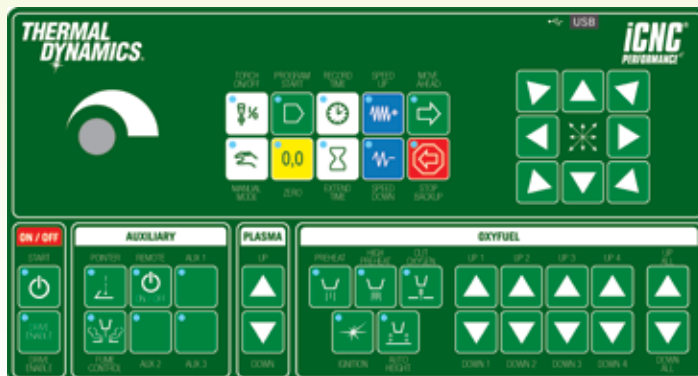
Thermal Dynamics® presenta

# iCNC PERFORMANCE<sup>e</sup>

## CNC de alto rendimiento y bajo coste

### Un CNC dedicado al corte por plasma y oxicorte

- Unidad de soporte con panel delgado de 409 x 492 x 73 mm
- Pantalla táctil de 15 pulg.
- Panel del operario para plasma, oxicorte y funciones auxiliares
- WiFi integrado
- Salidas de unidad de tres ejes (analógicas y de paso/dirección)
- CPU única, 4 núcleos, 1,91 GHz
- DDR3 RAM de 4 GB
- 5 x USB, entrada/salida 16+40, 3 entradas de codificador
- Entrada de alimentación de 24 V CC
- Control de altura de plasma integrado opcional
- Servomotores opcionales con amplificadores integrados



Panel del operario para 1 plasma y 4 oxicorte

## Personalizable

- Solo panel de control, ideal para aplicaciones de fabricantes de equipos originales
- Carcasa amplificadora: facilita el uso de acondicionamientos y aplicaciones de fabricantes de equipos originales cuando no existe ninguna carcasa
- Opciones del amplificador: 400 W y 750 W para máquinas de corte de accionamiento simple o doble
- Servomotores con amplificadores integrados o instale los amplificadores que usted elija



Carcasa amplificadora y de control



Amplificador Yaskawa



Motor ClearPath con amplificador integrado

**THERMAL  
DYNAMICS**

Thermal Dynamics Europa: Via Bolsena 7, 20098 San Giuliano Milanese (MI, Italia). Tel. +39 02 36546801

Oficina de ventas de Alemania: Dierdorfer Straße 499 D-56566, Neuwied-Gladbach (Alemania). Tel. +46 (0) 2631 999960