

THERMAL DYNAMICS®

Thermal Dynamics® prezentuje

iCNC® PERFORMANCE^e



Nowy kontroler iCNC Performance^e wyposażony jest w wyjątkowe funkcje pozwalające w prosty sposób stworzyć kompleksowy system plazmowy w niewielkiej cenie, odznaczający się wysoką jakością i dobrymi parametrami:

- Do 2 systemów plazmowych albo 4 palników acetylenowo-tlenowych
- Większa pamięć
- Szybszy procesor



We Bring Intelligence to the Table.™

Thermal Dynamics® prezentuje

ICNC PERFORMANCE^e

Zintegrowane systemy plazmowe zrewolucjonizowały rynek zaawansowanych, wydajnych maszyn do cięcia plazmowego. Thermal Dynamics' iCNC Performance^e pozwala stworzyć – dotychczas niedostępne – profesjonalne maszyny w przystępnej cenie, charakteryzujące się najlepszą jakością i wydajnością

Teraz z iCNC Performance^e

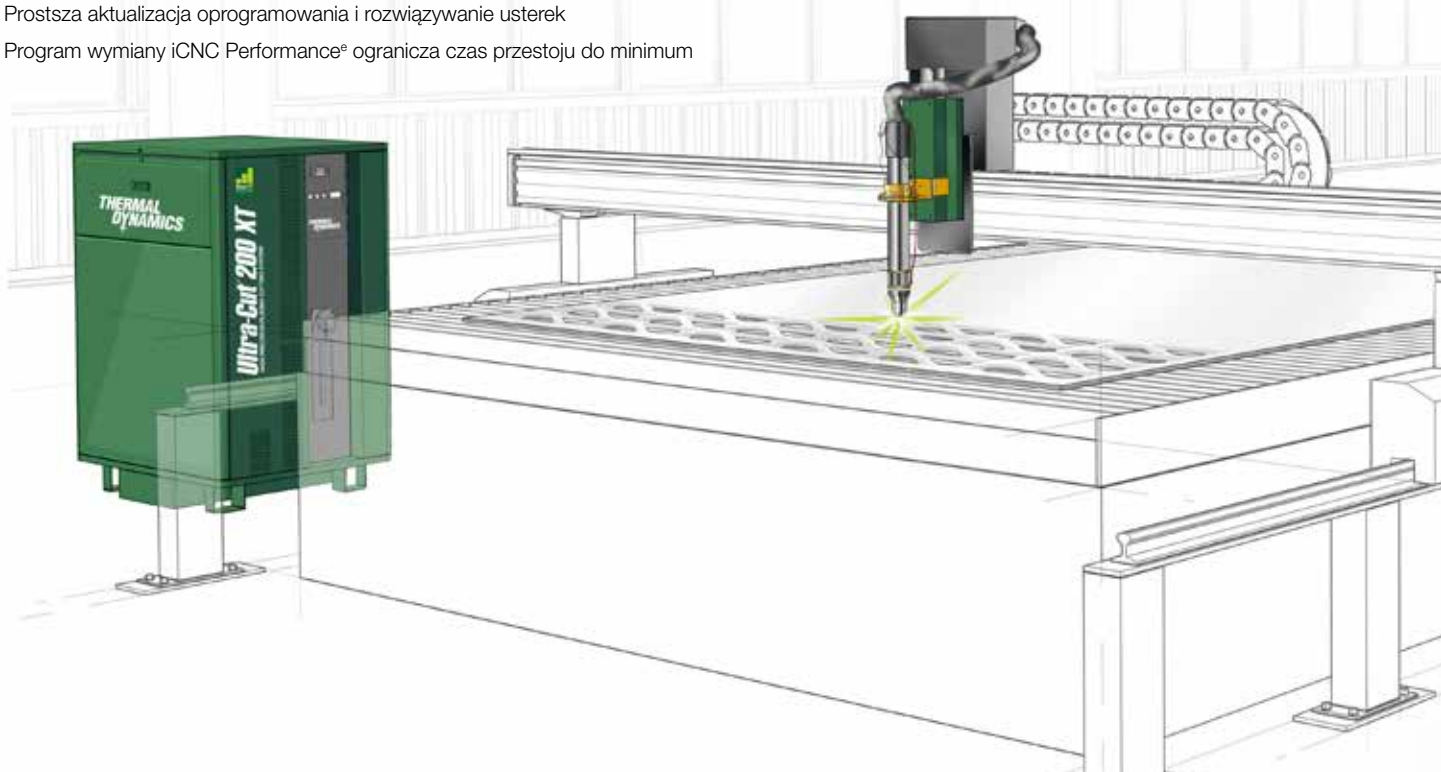
- Do 2 systemów plazmowych albo 4 palników acetylenowo-tlenowych
- Procesor CPU z większą ilością rdzeni pamięci i portów USB
- Łatwiejsza instalacja

Łatwe w obsłudze

- Ten sam sprawdzony interfejs operatora – bez straty czasu na zapoznanie się z nowym oprogramowaniem
- Nowe oprogramowanie do rozmieszczania elementów - łatwe do pobrania i zintegrowania z własnym programem cięcia
- Optymalizacja cięcia otworów (DiameterPro) – wystarczy wybrać materiał, grubość i oczekiwaną wydajność cięcia (opcjonalnie).
- Wszystkie parametry cięcia są przesyłane do systemów plazmowych Thermal Dynamics i regulacji wysokości
- Możliwość zapisywania zmian w dotychczasowych procesach w celu ponownego wykorzystania parametrów
- Zmiany rozmieszczenia można wprowadzać bezpośrednio z poziomu kontrolera iCNC

Serwisowanie

- Dzięki wbudowanemu Wi-Fi urządzenie może być sprawdzane online przez przeszkolonego serwisanta w dowolnym czasie i niezależnie od lokalizacji
- Prostsza aktualizacja oprogramowania i rozwiązywanie usterek
- Program wymiany iCNC Performance^e ogranicza czas przestoju do minimum



Doskonały, nowoczesny kontroler do systemów do cięcia plazmowego

Opcjonalna, wbudowana kontrola wysokości palnika

- Wbudowana kontrola wysokości sprawia, że uzyskanie idealnej wydajności cięcia jest jeszcze łatwiejsze i szybsze
- Wszystkie nastawy wysokości są dokonywane bezpośrednio z poziomu kontrolera iCNC
- Wybór podnośnika o długości skoku 100 mm, 200 mm lub 350 mm w celu zapobiegania zderzeniom
- Wbudowany wskaźnik laserowy ułatwia pozycjonowanie palnika
- Próbkowanie napięcia kompensuje zużycie elektrody
- 2 sposoby wykrywania blachy: złącze omowe i czujniki uchwyty (stosowane także przez funkcję Collision Sense)
- Automatyczne ustawianie parametrów z bazy danych procesów: wysokość zajarzenia, wysokość przebijania, czas trwania, czas przebijania, wysokość cięcia, napięcie łuku itd.
- Całkowicie osłonięta szyna z łożyskiem liniowym do zastosowań w najbardziej wymagających warunkach



- Zastosowanie myszki do ustawiania punktów przebiecia, kolejności i kierunków cięcia, mostków, sekwencji cięcia, kopiowania, odbić lustrzanych, przesuwania itd.
- Definiowanie naddatków na obróbkę w dowolnym miejscu i o każdym kształcie
- Fabrycznie zaprogramowane makra
- Tworzenie oznaczeń na podstawie rysunków CAD w wielu warstwach
- Brak konieczności programowania kształtów wcześniej stworzonych w systemie CAD
- Szybsze i łatwiejsze tworzenie programów cięcia
- W pełni graficzne, ręczne rozmieszczanie elementów na blasze, bez potrzeby znajomości kodu ESSI/EIA
- MicroCAD do edycji kształtów
- Kalkulator kosztów
- Wydajniejsze wykorzystanie materiału



Opcjonalne oprogramowanie ProMotion do rozmieszczania elementów - dostępne w wersji wbudowanej lub jako aplikacja biurowa

- Pracuje na każdym urządzeniu z systemem operacyjnym Windows* i generuje programy cięcia w postaci kodu EIA/ESSI
- Odczytuje rysunki w postaci plików DXF i programy cięcia w kodzie EIA/ESSI

Idealny do zastosowań z systemami plazmowymi Thermal Dynamics

- Doskonała współpraca
- Wbudowane bazy danych procesów
- Fabryczne okablowanie do bezpośredniego wykorzystania przy integracji, regulacja wysokości łuku TD, plazmy, zaawansowanych silników, bez konieczności
- Wyjątkowo niski koszt eksploatacji
- Maksymalna wydajność
- Eliminuje ryzyko ewentualnych błędów operatora
- Idealna jakość cięcia



Thermal Dynamics® prezentuje

iCNC PERFORMANCE^e

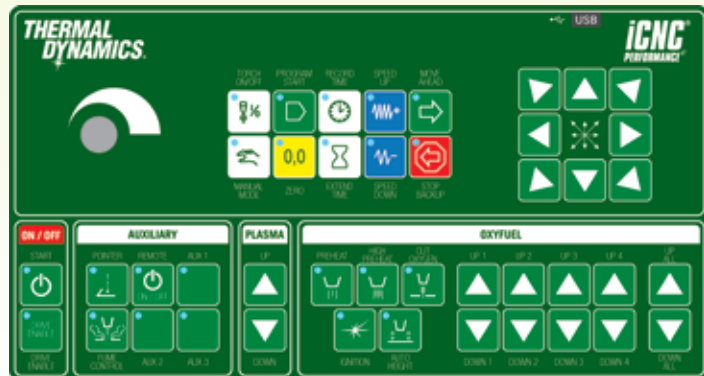
Wydajny system CNC w przystępnej cenie

Dedykowany system CNC do cięcia plazmą i acetylenem

- Cienki panel montowany na maszynie, wymiary 409 x 492 x 73 mm
- 15-calowy ekran dotykowy
- Panel operatora do cięcia plazmą, acetylenem oraz do obsługi funkcji dodatkowych
- Wbudowane Wi-Fi
- Napęd w 3 osiach (analogowy i krokowy/kierunkowy)
- Jeden procesor, 4 rdzenie, 1,91 GHz
- 4 GB DDR3 RAM
- 5 x USB, I/O 16+40, 3 wejścia enkodera
- Zasilanie 24 VDC
- Opcjonalna, zintegrowana kontrola wysokości łuku plazmy
- Opcjonalne serwomotory z wbudowanymi wzmacniaczami

Dostosowany do potrzeb

- Panel sterowania, doskonały do zastosowań OEM
- Obudowa wzmacniacza: łatwa modernizacja i systemu do zastosowań OEM bez oryginalnej obudowy
- Opcje wzmacniacza: 400 W i 750 W dla maszyn do cięcia z pojedynczym lub podwójnym napędem
- Serwomotory z wbudowanymi wzmacniaczami albo możliwość zainstalowania własnych wzmacniaczy



Panel operatora dla 1 palnika plazmowego i 4 acetylenowych



Obudowa wzmacniacza i kontrolera



Wzmacniacz Yaskawa



Silnik ClearPath ze zintegrowanym wzmacniaczem

**THERMAL
DYNAMICS**

Thermal Dynamics Europa: Via Bolsena 7, 20098 San Giuliano Milanese (MI), Włochy. Tel.: +39 02 36546801

Biuro handlowe w Niemczech: Dierdorfer Straße 499 D-56566, Neuwied-Gladbach Niemcy. Tel.: +46 (0) 2631 999960