

# WeldScanner

Le dispositif enregistreur aux multiples talents



AN ESAB® BRAND



Conçu par des experts en soudage, le WeldScanner est un dispositif de mesure polyvalent. Il peut être utilisé en tant qu'enregistreur automatique, en tant qu'oscilloscope ainsi que pour la validation.

- Documente les cordons de soudure
- Trouve facilement la cause profonde des erreurs
- Mesure de la durée de refroidissement pour T 8/5
- Exportation pratique des données
- Écran tactile interactif avec visualisation de tous les paramètres de soudage grâce à la progression de la courbe
- Système robuste conçu pour résister aux conditions difficiles d'utilisation au quotidien
- Facile à utiliser et à raccorder aux sources de courant de soudage de tout type

Pour en savoir plus, rendez-vous sur [esab.com](http://esab.com).

## Procédés

- GMAW
- GTAW
- SMAW
- SAW
- Soudage par résistance
- Soudage des goujons

## Capteurs pour les procédés GMAW/GTAW



Capteurs de procédé  
P350/500  
P700/1000  
P1400/2000  
P2800/4000



Débitmètre de gaz



Capteur de fil mobile



Le WeldScanner est facile à utiliser et à raccorder aux sources de courant de soudage de tout type

# WeldScanner

## Différentes applications

Enregistrement automatique de la **durée** et des **valeurs de consommation** (fil, gaz et énergie) de la soudure

Calcul de la **charge thermique** en saisissant la longueur de la soudure sur le dispositif

Capable de mesurer les arcs de tout type, ainsi que la **valeur efficace réelle** et la **valeur moyenne redressée** pour les ondes carrées

Calcul de l'énergie de l'arc (charge thermique) à l'aide de valeurs instantanées, **conformément aux normes ISO 15641 et ISO/TR 18491**

Assistance au contrôle de la production conforme à la norme **EN 1090**

Mesure de la durée de refroidissement sans contact **T 8/5**

Plage de mesure atteignant les **20 kHz**

## Informations de commande

Description	Référence article	GMAW/GTAW/SM AW	SAW	Soudage par résistance
Dispositif de base WeldScanner-S3	HKS0001433	X	X	X
Capteur de procédé P350/500	HKS0002381	X		
Capteur de procédé P700/1000	HKS0002382	X		
Capteur de procédé P1400/2000	HKS0002383		X	
Capteur de procédé P2800/4000	HKS0002384		X	X
Débitmètre de gaz 30 l/min	HKS0001425	X		
Capteur de fil mobile	HKS0001428	X		
Capteur de fil SAW 3-5 mm	HKS0001816		X	
Capteur de procédé P 100K – Soudage par résistance	HKS0001464			X
Câble de raccordement de 5 m pour capteurs -S3	HKS0001430	X	X	
Adaptateur de prise pour la tension de soudage	HKS0000322	X	X	X
Module supplémentaire de mesure de la durée de refroidissement WeldScanner	HKS0000908	<i>En option</i>		
Étui robuste WeldScanner (type 2)	HKS0002275	<i>En option</i>	<i>En option</i>	<i>En option</i>



ESAB / [esab.com](http://esab.com)

