

EXATON™

AN ESAB® BRAND

ROOSTEVABADE TERASTE JA NIKKELTERASTE
JAKS ON VAJA TEADA VAID ÜHTE NIME



	Traadid MIG, TIG, SAW				
	Exaton	Tüüp Number	AWS A5.9 (ER)	EN 14343-A (G, W, S)	SAW rübusti (Ühendamine)
Roosteabast materjalid	16.5.1	S672	-	16 5 1	-
	18.8.Mn	S695	(307) ¹	18 8 Mn	-
	19.9.L	S610	308L	19 9 L	10SW, 15W
	19.9.LSi	S612	308LSi	19 9 L Si	-
	19.12.3.L	S630	316L	19 12 3 L	10SW, 15W
	19.12.3.LCRYO	SF30	316L	19 12 3 L	15W
	19.12.3.LSi	S632	316LSi	19 12 3 L Si	-
	19.13.4.L	S634	317L	19 13 4 L	-
	-	-	-	-	-
	24.13.L	S653	309L	23 12 L	15W
	24.13.LHF	S659	309L	23 12 L	15W
	22.15.3.L	S654	(309LMo) ¹	23 12 2 L	15W
	24.13.LNb	S657	“309LNb” ²	23 12 Nb	15W
	24.13.LSi	S651	309LSi	23 12 L Si	-
	19.9.Nb	S621	347	19 9 Nb	10SW, 15W

Kahefaasilised materjalid	22.8.3.L	S686	2209	22 9 3 N L	15W
	22.8.3.LSi	S690	2209	22 9 3 N L	-
	25.10.4.L	S688	2594	25 9 4 N L	15W
	27.7.5.L	S689	-	Z 27 7 5 L	-
	29.8.2.L	S669	-	Z 29 8 2 L	-

Erimaterjalid	SAFUREX ³	S661	-	-	-
	22.12.HT	S616	-	21 10 N	15W
	25.20.L	S671	„310” ⁴²	Z 25 20 L	-
	SX	S662	-	Z 18 13 L	-
	25.22.2.LMn	S687	“310LMo” ²	25 22 2 N L	15W, 31S
	20.25.5.LCu	S655	385	20 25 5 Cu L	15W
	27.31.4.LCu	S656	383	27 31 4 Cu L	15W

	Exaton	Tüüp Number	AWS A5.14 (ER)	EN 18274 (G, W, S)	SAW rübusti (Ühendamine)
	Niikipõhised materjalid	Ni41Cu	S990	NiFeCr-1	Ni 8065
Ni53		S979	NiCrCoMo-1	Ni 6617	-
Ni54		S987	NiCrMo-10	Ni 6022	-
Ni55		S988	NiCrMo-14	Ni 6686	-
Ni56		S983	NiCrMo-4	Ni 6276	15W
Ni59		S981	NiCrMo-13	Ni 6059	-
Ni60		S984	NiCrMo-3	Ni 6625	15W, 50SW
Ni68HP		S986	NiCrFe-7	Ni 6052	-
Ni72HP		S985	NiCr-3	Ni 6082	50SW

	Riba SAW,		
	Exaton	Tüüp Number	AWS A5.9 (EQ)
-	-	-	-
-	-	-	-
19.9.L	S161	308L	-
-	-	-	-
19.12.3.L	S163	316L	-
-	-	-	-
19.13.4.L	S167	317L	-
22.11.L	S171	(309L) ¹	-
24.13.L	S165	309L	-
21.13.3.L	S173	(309LMo) ¹	-
24.13.LNb	S166	„309LNb” ⁴²	-
23.11.LNb	S175	„309LNb” ⁴²	-
21.11.LNb	S172	„309LNb” ⁴²	-
-	-	-	-
19.9.LNb	S162	347	-

22.8.3.L	S164	2209	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
29.8.2.L	-	-	-

SAFUREX ³	S176	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
25.22.2.LMn	S168	“310LMo” ²	-
24.29.5.LCu	S179	(385) ¹	-
-	-	-	-

	Exaton	Tüüp Number	AWS A5.14 (ER)
	Ni41Cu	S190	NiFeCr-1
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
Ni60	S192	NiCrMo-3	-
-	-	-	-
Ni72HP	S195	NiCr-3	-

¹(xxx) = Lähim samaväärne

²„xxx” = AWS liigituse olemasolul on selle tähis „xxx”

³ SAFUREX on ettevõtte STAMICARBON registreeritud kaubamärk

⁴ Registreerimisel

elektroodid ESW		
EN 14343-A (B)	SAW rübusti (Pealekeevitus)	ESW rübusti (Pealekeevitus)
-	-	-
-	-	-
19 9 L	10SW	47S, 49S
-	-	-
19 12 3 L	10SW	47S, 49S
-	-	-
-	-	-
19 13 4 L	10SW	47S, 49S, 10.26
22 11 L	-	47S, 49S
2 3 12 L	10SW	49S
21 13 3 L	10SW	47S
23 12 L Nb	10SW	47S, 49S
23 12 L Nb	10SW	49S
22 11 L Nb	-	47S, 49S
-	-	-
19 9 Nb	10SW	47S, 49S

22 9 3 N L	10SW	47S
-	-	-
-	-	-
-	-	-
Z 29 8 2 L	-	47S

-	-	48S
-	-	-
-	-	-
-	-	-
25 22 2 N L	31S	37S, 47S
-	-	47S
-	-	-

EN 18274 (B)	SAW rübusti (Pealekeevitus)	ESW rübusti (Pealekeevitus)
Ni 8065	-	69S
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
Ni 6625	-	69S
-	-	-
Ni 6082	50SW	69S

Kattega elektroodid MMA			
Exaton	Tüüp Number	AWS A5.4 (E)	EN ISO 3581-A (E)
-	-	-	-
-	-	-	-
19.9.LR	6894	308L-17	19 9 L R 12
-	-	-	-
19.12.3.LR	6895	316L-17	19 12 3 L R 12
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
24.13.LR	6896	309/309 L-17	23 12 L R 32
23.12.2.LR	6897	309LMo-17	23 12 2 L R 32
-	-	-	-
-	-	-	-
19.9.NbR	6900	347-17	19 9 Nb R 12

22.9.3.LR	6890	2209-17	22 9 3 N L R
22.9.3.LB	6891	2209-15	22 9 3 N L B
-	-	-	-
25.10.4.LR	6892	2594-16	25 9 4 N L R
25.10.4.LB	6893	2594-15	25 9 4 N L B
-	-	-	-
-	-	-	-

-	-	-	-
22.12.HTR	6898	-	Z 23 10 N R 12
-	-	-	-
-	-	-	-
25.22.2.LMnB	6902	(310LMo-15) ¹	25 22 2 N L B 12
20.25.5.LCuR	6899	385-16	20 25 5 Cu N L R 32
27.31.4.LCuR ⁴	6903	383-17	27 31 4 Cu L R

Exaton	Tüüp Number	AWS 5.11 (E)	EN ISO 14172 (E)
-	-	-	-
Ni53	9112	NiCrCoMo-1	Ni 6117
Ni54	9113	NiCrMo-10	Ni 6022
-	-	-	-
Ni56	9114	NiCrMo-4	Ni 6276
Ni59	9109	NiCrMo-13	Ni 6059
Ni60	9108	NiCrMo-3	Ni 6625
-	-	-	-
Ni71	9110	NiCrFe-3	NiCrFe-3

Põhimaterjal
EN 10088- 1
1.4418
1.4370
1.4316
1.4316
1.4430
1.4430
1.4430
(1.4438)
-
1.4332
1.4459
1.4332
1.4332
1.4551

1.4462
1.4462
(1.4410)
-
-

-
1.4835
1.4842
-
(1.4466)
1.4519
-

DIN 17744
-
2.4663
2.4602
-
2.4807
2.4605
2.4856
2.4627
2.4807

PARIM KAITSE KORROSIONI VASTU



PARIM KAITSE KORROSIONI VASTU

Kasutage keevisliidete kaitsmiseks korrosioonikindlaid tippkvaliteediga ERISULAMEID Exatonilt (varasema nimega Sandvik Welding Operations). Oleme spetsialiseerunud tippkvaliteediga täitemetallidele, mis tagavad täieliku ühtluse roostevaba terase ja niklisulamite keevitamisel kõige karmimates tingimustes.

Uus nimi ja vana hea kvaliteet.

LAADIGE ALLA RAKENDUS

EXATON-i keevitusrakendus roostevabast ja legeritud ning niklisaldusega metallide kohta toob teieni kogu vajaliku teabe.

- Keevitusklassi valimise juhised
- Kaitsegaasi valimise juhised
- Ferriidi olekudiagramm
- Soojusvõimsuse kalkulaatorid

Keevitatavuse kindlaksmääramine ja juhised ning nõuanded keevituse kavandamisel.

Samuti leiab teavet kõikide EXATON-i metalltoodete täidiste kohta.



esab.com/exaton

ESAB / esab.com

