



## 新型碳化钨镍氧乙炔焊枪焊粉配方可为橄榄加工设备节省 9% 的成本，成果斐然

- 橄榄油生产设备采用 EWAC 002P 进行耐磨堆焊，该焊粉采用全新镍 /60% 碳化钨配方，适用于不锈钢食品加工螺丝
- EWAC 合金有限公司现为伊萨旗下品牌之一，是业界领先的磨损相关应用整体解决方案供应商

### 背景

全世界有大约 7.5 亿棵橄榄树，其中 95% 都是地中海国家种植的，因此橄榄油是他们的商品。橄榄油的提取过程包括果实研磨、搅拌（混合）和离心。与其他植物纤维的加工一样，接触面的磨损也是橄榄油生产过程中的大问题。为了延长使用寿命，设备制造商都会对与橄榄酱接触的不锈钢螺丝进行耐磨堆焊。

因为某些耐磨堆焊材料难以以焊丝的形式生产，因此必须使用乙炔焊枪和喷射熔融（热镀金属）工艺进行涂覆。

### 难点

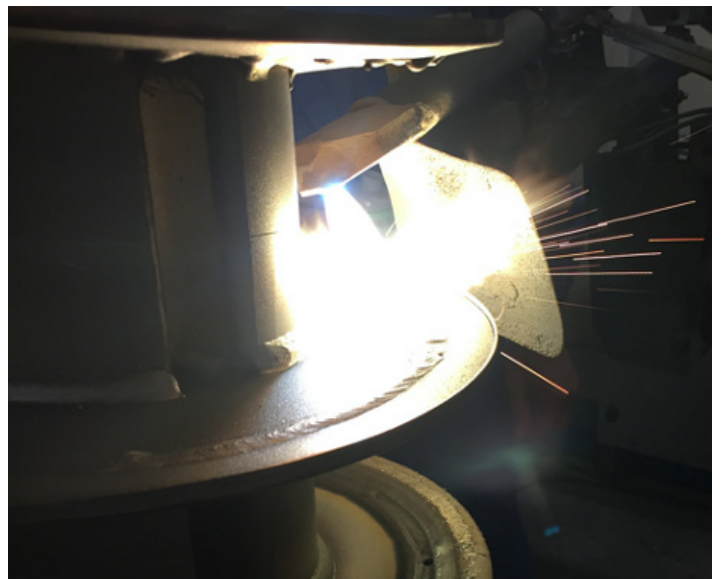
为确保磨损均匀，涂层的熔敷需要厚度均匀且无气孔。

### 解决方案

伊萨的意大利应用专家与 EWAC 的出口和研发负责人密切合作，设计定制了一种含有 60% 碳化钨的镍合金焊粉，该焊粉具有优异的喷涂性、流动性和耐磨性。

### 成果

在 EWAC 强大的研发和制造工艺水平支持下，伊萨得以在满足客户所有技术要求的同时，还为客户节约了 9% 的成本。



## 优势 #1

### 出色的应用性能

通过改进步化学成分，严格控制晶粒尺寸、形状、分布、粉末流动性、冶金性能、机械性能和磨损因素，熔融热喷涂焊粉熔敷层具有出色的整体性能。



伊萨的意大利应用工程团队向 EWAC 印度团队提供了现场反馈，他们通力合作，制成了一种改良的焊粉配方—一种自熔镍合金 (NiCrBSiB) + 60% 碳化钨的混合物，从而满足了橄榄油设备制造商的所有需求。

以该配方制成的焊粉 EWAC 002P 具有极高的“流动能力”和稳定的熔化速度，因而能够实现均匀的涂层厚度。此外，EWAC 002P 还可避免工艺中常见的喷溅和堵塞问题。它所生成的涂层表面光滑、平整美观，而且飞溅或气孔极少，甚至没有。EWAC 002P 涂层符合所有应用性能特性要求。

#### EWAC 002 P 涂层性能

熔敷层洛氏硬度 C:	60-64
典型热硬度:	最高 750°C
碳化钨维氏硬度:	1800 - 2200 Hv
耐磨性 (ASTM G-65 表 A 体积损失):	7 - 12 mm <sup>3</sup>

伊萨还可提供用于保养修复应用的全套焊材与设备。  
请联系您的伊萨销售代表，或访问  
[esab.com/repairandmaintenance](http://esab.com/repairandmaintenance)，了解更多详情。

## 优势 #2

### 每年节省25,000 欧元

碳化钨镍焊粉的成本最高可达每公斤 60 欧元，而这家意大利设备制造商在运营中每年需要数千公斤的碳化钨镍焊粉。伊萨为客户提供了一种性价比更高的焊粉，在同等性能前提下，成本节约了 9%，因而赢得了该客户的部分业务，为他们每年节省了 25000 欧元。此外，多了一种合格的碳化钨镍焊粉货源后，客户的供应链也变得更加可靠。



## 优势 #3

### 更广泛的区域性产品组合

2017年11月，科尔法集团（伊萨母公司）收购了 EWAC 合金有限公司，其工厂位于印度孟买。EWAC 公司在工业机械的预防性维修与保养方面拥有 50 余年的经验，它为磨损相关问题提供了一系列性价比极高的解决方案，包括特种焊条、气体钎焊条和焊剂、雾化金属粉末合金、药芯焊丝、高分子化合物和耐磨板等。

伊萨很乐意为其欧洲和亚洲市场的客户提供 EWAC 系列焊材，尤其是其强大的研发能力，可为各行各业量身定制焊粉，满足其磨损应用需求。



## 伊萨焊接切割器材（上海）管理有限公司

地址：中国上海市静安区恒丰路 436 号环智国际大厦 25 楼，  
200070

电话：800 820 8115 400 820 6980

邮箱：[esab@esab.cn](mailto:esab@esab.cn)

网址：[www.esab.com](http://www.esab.com)



关注伊萨中国官方微信  
获取更多资源和资讯

